



WILCO
MACHINE & FAB

Завод насыпных материалов Wilco

Технические характеристики

(номер модели Wilco 183045)

В предложении представлены заводы насыпных материалов Wilco с различными емкостями для насыпных материалов, спроектированные как для работы под давлением, так и под вакуумом.



Завод насыпных материалов Wilco

Технические характеристики

В предложении представлены заводы насыпных материалов Wilco с различными емкостями для насыпных материалов, спроектированные как для работы под давлением, так и под вакуумом.

Позиция 1: Емкость для хранения насыпного материала

Диаметр 3,65 м, высота 9,95 м, внутренний объем 72,49 м³, для эксплуатации в условиях вентиляции. В комплект входит выпускная труба 12,7 см с фланцем у основания конической части, наполнительная труба 12,7 см с рифленным соединением Victaulic в конической части и вентиляционная труба 12,7 см, расположенная в конической части. Емкость устанавливается на четыре трубчатые опоры диаметром 20,3 см с двутавровой рамой, способной выдерживать вес емкости, наполненной материалом. Коллектор подачи воздуха диаметром 7,62 см с соединением Victaulic расположен на одной из труб опоры. Емкость оснащена аэрационной системой, подающей воздух под давлением в емкость для разжижения насыпного материала с целью пневматической транспортировки. В конической части установлен на болтовом креплении один люк диаметром 50,8 см, не рассчитанный на работу в условиях давления, в головке емкости имеется также один люк диаметром 50,8 см, не рассчитанный на работу в условиях давления, с внутренней лестницей. Поверхность подвергнута пескоструйной обработке с последующим нанесением двухслойного красочного покрытия одного цвета. Внешняя лестница и ограждение лестницы OSHA отсутствуют.

Позиция 1 К-во: 4

Позиция 2: Емкость для взвешивания насыпного материала

Диаметр 3,04 м, высота 3,55 м, внутренний объем 37,16 м³, в соответствии со стандартами АОИМ при рабочем давлении 275,7 кПа и 762 мм рт.ст., и при температуре -29°C. В комплект входит выпускная труба 12,7 см с рифленным соединением Victaulic, семь наполнительных труб 12,7 см с рифленным соединением Victaulic, вентиляционная труба 55,8 см с закрепленным на болтах фланцем для пылесборника, и коллектор подачи воздуха диаметром 7,62 см с рифленным соединением Victaulic. Емкость устанавливается на четырех трубах диаметром 12,7 см с двутавровым основанием, подготовленным для установки весов (ВЕСЫ НЕ ВХОДЯТ В КОМПЛЕКТАЦИЮ) и способным выдерживать емкость, наполненную материалом. Емкость оснащена аэрационной системой, подающей воздух под да-

влением в емкость для разжижения насыпного материала с целью пневматической транспортировки. В конусной части установлен один люк диаметром 50,8 см с внутренней лестницей. Поверхность подвергнута пескоструйной обработке с последующим нанесением двухслойного красочного покрытия одного цвета. Укомплектована внешней лестницей. Ограждение лестницы OSHA отсутствует.

Позиция 2 К-во: 1

Позиция 3: Емкость для смешивания насыпного материала

Диаметр 3,04 м, высота 3,55 м, внутренний объем 37,16 м³, в соответствии со стандартами АОИМ при рабочем давлении 275,7 кПа и при температуре -29°C. В комплект входит выпускная труба 12,7 см с рифленным соединением Victaulic, одна наполнительная труба 12,7 см с рифленным соединением Victaulic, вентиляционная труба 12,7 см с рифленным соединением Victaulic, и коллектор подачи воздуха диаметром 7,62 см с соединением Victaulic. Емкость устанавливается на четыре трубчатые опоры диаметром 12,7 см с двутавровой рамой, способной выдерживать вес емкости, наполненной материалом. Емкость оснащена аэрационной системой, подающей воздух под давлением в емкость для разжижения насыпного материала с целью пневматической транспортировки. В емкости установлен один люк диаметром 50,8 см с внутренней лестницей. В комплект входит выносная линия подключения манометров и предохранительный клапан. Поверхность подвергнута пескоструйной обработке с последующим нанесением двухслойного красочного покрытия одного цвета.

Позиция 3 К-во: 1

Позиция 4: Емкость для отходов

Диаметр 3,65 м, высота 5,92 м, внутренний объем 111,48 м³, для эксплуатации при атмосферном давлении в условиях вентиляции. Укомплектована выпускной трубой 12,7 см с фланцем у основания конуса, семью выпускными патрубками 12,7 см с рифленным соединением Victaulic, вентиляционным патрубком с поворотной заслонкой 30,48 см и коллектором подачи воздуха диаметром 7,62 см с соединением Victaulic. Емкость устанавливается на четыре трубчатые опоры диаметром 15,24 см с

двутавровой рамой, способной выдерживать вес емкости, наполненной материалом. Емкость оснащена аэрационной системой, подающей воздух под давлением в емкость для разжижения насыпного материала с целью пневматической транспортировки. В головке емкости установлен один люк диаметром 50,8 см с внутренней лестницей. В комплект входит внешний патрубок для манометра и предохранительный клапан. Поверхность подвергнута пескоструйной обработке с последующим нанесением двухслойного красочного покрытия одного цвета. Внешняя лестница и ограждение лестницы OSHA отсутствуют.

Позиция 4 К-во: 1

Позиция 5: Пылесборник, работающий под давлением и вакуумом

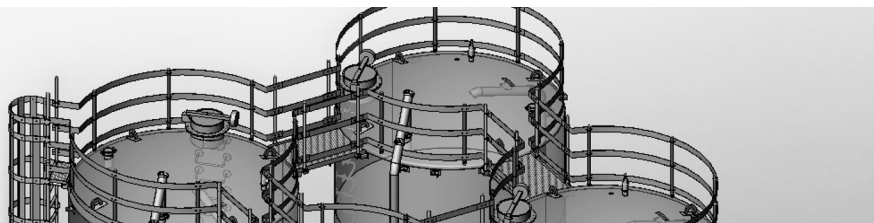
Пылесборник, работающий под давлением и вакуумом для очистки входящего воздуха, устанавливается на емкость для взвешивания. Пылесборник оснащен 13 фильтровальными мешками и спроектирован в соответствии со стандартами АОИМ для рабочего давления 275,7 кПа и 762 мм рт.ст. и температуры -29°C. Пылесборник устанавливается на емкость для взвешивания с помощью болтового фланца 55,88 см. Для обслуживания внутренних в корпусе пылесборника предусмотрено два люка. Емкость оснащена вакуумным выпускным коллектором 12,7 см и вентиляционным коллектором 7,62 см. Стряхивание пыли с мешков осуществляется при помощи пневматического встряхивателя. Поверхность подвергнута пескоструйной обработке с последующим нанесением двухслойного красочного покрытия одного цвета.

Позиция 5 К-во: 1

Позиция 6: Электронная весовая система

Электронная весовая система с минимальной способностью взвешивания 27210 кг с емкостью для взвешивания объемом 11,32 м². Укомплектована цифровым индикатором, принтером этикеток, датчиком нагрузки и кабелями подключения. Весовая система имеет разрешение на коммерческое взвешивание насыпного материала.

Позиция 6 К-во: 1



Позиция 7: Бункер для добавок

Дополнительный бункер для вакуумной подачи сухого насыпного материала в емкость для взвешивания. Укомплектован выпускной трубой 12,7 см и столом для вскрывания мешков. Поверхность подвергнута пескоструйной обработке с последующим нанесением двухслойного красочного покрытия одного цвета. **Позиция 7** К-во: 1

Позиция 8: Панель управления

Панель управления системой складирования насыпного материала из поста управления. Панель управления изготовлена из нержавеющей стали с наклейками схем. Панель управления комплектуется пневматическими переключателями для управления соответствующими клапанами системы складирования насыпного материала, контрольными лампами открытых клапанов и манометрами для индикации давления для каждой емкости и компрессора. Панель управления рассчитана на работу вне помещений. Поверхность подвергнута пескоструйной обработке с последующим нанесением двухслойного красочного покрытия одного цвета.

Позиция 8 К-во: 1

Позиция 9: Система вакуумного компрессора / емкость для взвешивания

Жидкостно-кольцевой вакуумный компрессор с винтовым ротором Dekker модели VMX0453 с масляным уплотнением и воздушным охлаждением, с производительностью на входе 11,6 м³/мин при 736 мм рт. ст. Вакуумная система укомплектована шасси, впускным фильтром 5 мкм, вакуумным предохранительным клапаном на 660 мм рт. ст. при 9,91 м³/мин и двигателем прямого привода на 460В, 3-ф, 60 Гц, 20 л. с. Поверхность подвергнута пескоструйной обработке с последующим нанесением двухслойного красочного покрытия одного цвета.

Позиция 9 К-во: 1

Позиция 10: Компрессор транспортировки насыпного материала

Компрессорная установка для транспортировки насыпного материала в емкости для взвешивания и для смешивания - компрессор с винтовым ротором Gardner-Denver, модель EBP99H, произ-

водительностью 13,87 м³/мин при 689 кПа. Компрессорная установка укомплектована шасси, корпусом NEMA 4, воздушно-воздушным радиатором, двигателем прямого привода на 460В, 3-ф, 60 Гц, 100 л. с. и органами управления. Компрессорная установка оснащена воздушным ресивером на 0,94 м³ с 3-дюймовым регулятором давления для выходного давления 110 кПа. Поверхность подвергнута пескоструйной обработке с последующим нанесением двухслойного красочного покрытия одного цвета.

Позиция 10 К-во: 1

Позиция 11: Сушитель воздуха

Сушитель воздуха для компрессора транспортировки насыпного материала - сушитель Hankinson для охлажденного воздуха производительностью 14,1 м³/мин. Сушитель оснащен 2-1/2-дюймовыми входами и выходами, корпусом NEMA 4, электродвигателем 460/3/60 и органами управления. Система осушителя оснащена вторичным фильтром-глушителем на 2-1/2-дюйма, производительностью на вход/выход 17,6 м³/мин. Двухслойная одноцветная система окраски.

Позиция 11 К-во: 1

Позиция 12: Установка кондиционирования воздуха

Установка кондиционирования воздуха емкостей для хранения - вентиляторный блок Kaeser Omega производительностью 12,1 м³/мин при 82,7 кПа, с электрическим двигателем на 460В, 3-ф, магнитным стартером и воздушно-воздушным радиатором. В комплект входит приподнятое основание, предохранительный воздушный фильтр, предохранительный и обратный клапаны. Двухслойная одноцветная система окраски.

Позиция 12 К-во: 1

Позиция 13: Компрессорная установка системы управления

Компрессорная установка системы управления - компрессор Gardner Denver на шасси, производительностью 0,98 м³/мин при 1379 кПа с ресивером на 0,45 м³. Установка оснащена двигателем 460/3/60 мощностью 10 л. с. с насосом Gardner Denver R30D с ременным приводом и вторичным радиатором с сепаратором влаги. Двухслойная одно-

цветная система окраски.

Позиция 13 К-во: 1

Позиция 14: Пылесборник/емкость для отходов

Пылесборник для очистки входящего воздуха устанавливается на емкость для отходов. Пылесборник оснащен 19 фильтровальными мешками и предназначен для эксплуатации в условиях вентиляции при атмосферном давлении. Пылесборник устанавливается на емкость для отходов с помощью фланца клапана на 30,48 см и поворотной заслонки. Для обслуживания внутренних частей на боковой поверхности пылесборника установлено два люка. Стряхивание пыли с мешков осуществляется при помощи пневматического встряхивателя. Поверхность подвергнута пескоструйной обработке с последующим нанесением двухслойного красочного покрытия одного цвета.

Позиция 14 К-во: 1

Позиция 15: Лестница и защитное ограждение

Лестница и защитное ограждение для емкости для хранения объемом 72,49 м³ в соответствии с требованиями OSHA (Управления охраны труда США). В комплектацию входит одна лестница, одно защитное ограждение с вертикальными полосами и горизонтальными кольцами, три взаимосвязанных прохода и четыре комплекта перил, устанавливаемых в верхней части емкостей. Поверхность подвергнута пескоструйной обработке с последующим нанесением двухслойного красочного покрытия одного цвета.

Позиция 15 К-во: 1

Позиция 16: Рабочая платформа / емкость для взвешивания

Рабочая платформа для емкости для взвешивания объемом 37,16 м³ и пылесборник, работающий под давлением и вакуумом. В комплект входит рабочая платформа с креплениями и перилами. Поверхность подвергнута пескоструйной обработке с последующим нанесением двухслойного красочного покрытия одного цвета.

Позиция 16 К-во: 1

Позиция 17: Лестница и защитное ограждение

Лестница и защитное ограждение для емкости для хранения объемом 72,49 м³ в соответствии с требованиями OSHA (Управления охраны труда США). В комплектацию входит одна лестница, одно защитное ограждение с вертикальными полосами и горизонтальными кольцами, и один комплект перил, устанавливаемых в верхней части емкости. Поверхность подвергнута пескоструйной обработке с последующим нанесением двухслойного красочного покрытия одного цвета.

Позиция 17 К-во: 1

Позиция 18: Наполнительный / разгрузочный коллектор

В комплектацию входят все трубы, клапаны, приводы клапанов, соединения Victaulic для наполнения четырех ем-

костей для хранения, подачи вакуума от двух емкостей для хранения до емкости для взвешивания, вакуума от бункера для сухих добавок к емкости для взвешивания, транспортировки между емкостью для взвешивания и смешивания, транспортировки между емкостью для смешивания и взвешивания, для разгрузки автомобильного транспорта с весов или емкости для смешивания. Поверхность подвергнута пескоструйной обработке с последующим нанесением двухслойного красочного покрытия одного цвета.

Позиция 18 К-во: 1

Позиция 19: Вентиляционный коллектор

В комплектацию входят все трубы, клапаны, приводы клапанов, соединения Victaulic для вентиляции четырех емкостей для хранения в емкость для отхо-

дов, емкости для смешивания в емкость для отходов, а также для вентиляции автомобильного транспорта в емкость для отходов. Поверхность подвергнута пескоструйной обработке с последующим нанесением двухслойного красочного покрытия одного цвета.

Позиция 19 К-во: 1

Позиция 20: Коллектор подачи воздуха

Коллектор подачи воздуха укомплектован клапанами, приводами клапанов, а также соединениями Victaulic для подачи воздуха в четыре емкости для хранения, в емкость для отходов, в емкость для взвешивания, в емкость для смешивания и в вакуумный пылесборник. Поверхность подвергнута пескоструйной обработке с последующим нанесением двухслойного красочного покрытия одного цвета.

Позиция 20 К-во: 1

Просим учесть: Компания Wilco Machine & Fab, Inc. не предоставляет услуг, которые могут потребоваться для подготовки площадки и сборки системы складирования насыпных материалов для работы. Услуги, которые компания Wilco НЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТ, включают в себя следующее, но не ограничиваясь им: подготовка площадки, проектирование и сооружение фундамента, проектирование конструкций с учетом сейсмических нагрузок, сборка, сооружение или строительство и получение разрешений на эксплуатацию.

Все позиции, обозначенные в предложении как имеющие двухслойную покраску, подвергнуты пескоструйной обработке с последующим нанесением грунтовки и уретанового верхнего слоя одного цвета. Трехслойная система покраски, включающая в себя пескоструйную обработку, нанесение цинковой грунтовки, промежуточной грунтовки и уретанового верхнего слоя, предоставляется за дополнительную оплату. Также за дополнительную оплату возможно нанесение многоцветного верхнего слоя.



WILCO
MACHINE & FAB

Wilco Part Number 183045

1326 S. Broadway, Marlow, OK 73055 • Телефон: 580-658-6993 • Факс: 580-658-6767

www.wilcofab.com • Контактное лицо отдела продаж и обслуживания клиентов: Энтони Чендлер, эл. почта: anthony.chandler@wilcofab.com

©2008 Wilco Machine & Fab, Inc. • Отпечатано в США • Все права защищены • 08/08