



(WST-1600)  
**Прицеп для хранения бестарных  
материалов объемом 45,3 м<sup>3</sup>**  
для стационарного хранения и разгрузки  
бестарных материалов

(номер модели Wilco 183045)



Более 25 лет  
на службе у  
нефтегазовой  
промышленности.

[www.wilcofab.com](http://www.wilcofab.com)

**Технические характеристики прицепа:**

- Стальная двутавровая рама с одноосной передвижной задней пневмоподвеской.
- Нижняя рама для обеспечения опоры в заполненном состоянии.
- Гидравлический домкрат шасси, работающий от гидравлической силовой станции.
- 4 емкости высокого давления стандарта АОИМ и дизельный двигатель класса Tier III C4.4 Caterpillar, приводящий воздушный компрессор APOG Gardner Denver.

*(Подробная информация на обратной стороне)*

# (WST-1600) Прицеп для хранения бестарных материалов объемом 45,3 м<sup>3</sup>

для стационарного хранения и разгрузки бестарных материалов.

Прицеп состоит из стальной двутавровой рамы с одноосной задней пневмоподвеской. Ширина прицепа составляет 2,59 м, высота - 4,06 м, длина прицепа - приблизительно 14,63 м. Прицеп имеет нижнюю раму для обеспечения опоры в заполненном состоянии. Для подъема прицепа используется гидравлический домкрат, работающий от гидравлической силовой станции. Модель оснащена четырьмя емкостями высокого давления стандарта АОИМ, объемом по 11,95 м<sup>3</sup>, диаметром 2,59 м, рассчитанными на давление 2,76 кПа и на рабочую температуру от -29°C, а также дизельным двигателем Caterpillar класса Tier III C4.4, приводимым воздушный компрессор APOG Gardner Denver.

Каждая емкость объемом 11,95 м<sup>3</sup> оснащена одним впускным патрубком диаметром 10,61 см с поворотной заслонкой, одним выпускным патрубком диаметром 12,7 см с поворотной заслонкой, одним люком диаметром 12,7 см для очистки с уплотнительной крышкой Victaulic, двумя верхними патрубками диаметром 5,08 см для впуска воздуха и двумя вентиляционными патрубками диаметром 2,54 см. В каждой емкости имеется люк-лаз диаметром 50,8 см, сваренный в корпус. Каждая емкость укомплектована отдельными манометрами, трубами для выпуска воздуха, предохранительным клапаном для сброса избыточного давления и системой вентилирования насыпных материалов, состоящей из четырех вентиляционных блоков.

Общий штуцер для наполнения материала, подсоединенный к каждой емкости через общий коллектор, выведен на переднюю часть прицепа с помощью муфты Weco и колпачка. Вентиляционные патрубки каждой емкости выводятся в общий коллектор, который заканчивается циклонным пылеуловителем в задней части прицепа. Выброс пыли из пылеуловителя осуществляется через двойной коллектор на заднем бампере. Емкости разгружаются в общий коллектор в задней части прицепа через муфту Weco диаметром 12,7 см с колпачком (можно заменить на муфту диаметром 10,16 см). Семь поворотных заслонок на выпускном коллекторе имеют пневматические приводы, управляемые воздушными клапанами, смонтированными в панель над воздушными клапанами управления на водительской стороне прицепа.

Технология покраски корпуса компании Wilco предусматривает следующие этапы: дробеструйная обработка поверхности, очистка, нанесение эпоксидной грунтовки и наружного акрил-уританового покрытия. Если предполагается, что оборудование будет использоваться в условиях воздействия морской воды или в других неблагоприятных условиях, имеется возможность его обработки органической цинконаполненной грунтовкой по заказу.

На прицеп для бестарной перевозки WST-1600 предоставляется гарантия сроком на 12 месяцев с момента доставки, которая распространяется на дефекты, связанные с качеством изготовления. Компенсация затрат на узлы, приобретенные у других поставщиков, включая двигатели, компрессоры, мосты и подвески осуществляется по гарантии первичного предприятия-изготовителя. Все гарантийные ремонтные работы выполняются на предприятии Wilco Machine & Fab, Inc. в городе Марлоу, штат Оклахома, а отгрузка отремонтированного оборудования производится на условиях FOB в г. Марлоу, штат Оклахома.

Все прицепы поставляются в течение от 3 до 4 месяцев после получения компанией Wilco действительного заказа на приобретение. Ускоренная поставка возможна по договоренности. Цены указываются с учетом условий поставки FOB-производственные мощности в г. Марлоу, штат Оклахома. Возможна организация доставки прицепа в порт за счет клиента.

*Примечание: Цистерны, стоимость которых указана здесь, сконструированы в соответствии с Правилами АОИМ для емкостей высокого давления, работающих при температурах более -29°C (-20°F). Компания Wilco обладает большим опытом изготовления цистерн, рассчитанных на работу при температуре -45,5°C (-50°F) и при необходимости может сконструировать передвижные цистерны для работы при более низких температурах.*



**WILCO**  
MACHINE & FAB

**Wilco Part Number 183045**

1326 S. Broadway, Marlow, OK 73055 • Телефон: 580-658-6993 • Факс: 580-658-6767

www.wilcofab.com • Контактное лицо отдела продаж и обслуживания клиентов: Энтони Чендлер, эл. почта: anthony.chandler@wilcofab.com

©2008 Wilco Machine & Fab, Inc. • Отпечатано в США • Все права защищены • 02/08