



WILCO
MACHINE & FAB

WFM-100 BBL Remolque Mezclador de Fluidos de Fractura



WFM-100 BBL

Remolque Mezclador de Fluidos de Factura

Características:

- Cargador, bombeador y colector de descarga diseñado para trasladar el líquido al tanque mezclador, combinarlo y hacerlo circular a través de dos tanques, que luego lo desplazan a la mezcladora hidráulica. Sistema colector versátil montado para llevar a cabo una variedad de diferentes estilos de mezcla.
 - Dos tanques de 50-bbl, 102-pulg (8,5-pies) diámetro.
 - Dos bombas centrifugas Mission, propulsor de 3 x 2 x 13 pulg, sellos mecánicos
- Ambas bombas 1 y 2 son usadas para:
- 1) La circulación a través de solo uno o de ambos tanques de mezcla,
 - 2) Descarga a ambos lados del remolque
 - 3) Carga del líquido desde una línea de succión
 - 4) Ambas bombas pueden ser usadas como reserva o en el lugar de la otra.
- 3 filas de agitadores de paleta en el tanque de la mezcladora diseñados para crear flujo toroidal dentro de la mezcladora.
 - Los agitadores y las bombas centrifugas funcionan con motores hidráulicos.
 - Densímetro tipo Coriolis (opcional)
 - Plataforma de trabajo diseñada para permitir al equipo de carga frontal transportar aditivos y materiales en gran cantidad a la plataforma de trabajo. Rieles de seguridad a ambos lados de la plataforma de trabajo que también funcionan como puertas.
 - Con motor Cat 6.6 Nivel III o IV .
 - Panel de control para el control remoto de las válvulas de accionamiento de aire, el motor y los controles hidráulicos.

- Las técnicas de apoyo y vigorización usadas para los tanques y las plataformas de trabajo están diseñadas para minimizar la vibración en la plataforma de trabajo.
- Suspensión neumática de 50,000-lb en tándem (25,000 cada uno).
- Las dobles llantas son 11R22.5.
- Los 2 caballetes del tren de aterrizaje tienen una capacidad de elevación de 62,500-lb.
- Vigas laterales que proporcionan apoyo para cargas más pesadas durante el de transporte o la mezcla.
- Los colectores se enganchan a los lados del chasis del remolque. El sistema del remolque está diseñado para su fácil mantenimiento y limpieza.

El versátil colector mezclador de desplazamiento está diseñado para desplazar "de cualquier parte hasta cualquier parte", con cualquier bomba. Las líneas de recirculación pueden ser utilizadas independientemente la una de la otra o ser usadas, opcionalmente, con uno o ambos tanques y/o simultáneamente si es necesario.

El líquido puede ser añadido a los tanques de mezcla por medio de dos métodos:

- 1) El bombeo del líquido vía una línea de carga de 3-pulg hasta la parte superior del tanque de mezcla.

- 2) El bombeo del líquido, usando las bombas centrifugas a bordo de 3x2x13 vía un colector de succión de 3".

La mezcla del líquido dentro del tanque de mezcla puede ser recirculado. El líquido recirculado fluye a través del aparato para mezcla o agitación en el recipiente de mezcla. Luego es bombeado del fondo del tanque con una bomba centrifuga 3x2x13 y luego es circulada nuevamente hacia la parte superior del tanque de mezcla. El proceso es continuo y el líquido recirculado puede ser mezclado con más líquidos o aditivos, que pueden ser añadidos al recipiente de mezcla a través de la línea de carga o añadidos manualmente a través de una boca de acceso.

- Las luces de trabajo son todas rectangulares con indicadores luminosos de 24-v ,La parte superior del área de trabajo está iluminada con 4 luces. Dos de ellas están montadas en brazos giratorios sobre la boca de acceso a los recipientes de mezcla. Otras dos luces están montadas debajo de la plataforma de trabajo para iluminar el área de las bombas centrifugas, los colectores de recirculación, carga y descarga. Una luz de trabajo se encuentra montada en frente del recipiente mezclador y está direccionada a la unidad de potencia.
- Unidad diseñada para transportar 100-bbl de 8,6 lb/gal de líquido
- Soldadura de 2-pulg en el perno maestro
- Carteles advirtiendo peligro en los lugares que son requeridos.



WILCO
MACHINE & FAB

1326 S. Broadway, Marlow, OK 73055 • Teléfono: 580-658-6993 • Fax: 580-658-6767

www.wilcofab.com • Para Ventas y Atención al Cliente Contacte a: Anthony Chandler en anthony.chandler@wilcofab.com

©2011 Wilco Machine & Fab, Inc. • Impreso en EEUU • Todos Los Derechos Reservados • 08/11