



Mezcladora de Cemento por Lotes y Remolque para Transporte de Materiales a Granel Combinados

Capacidad de mezcla de 50 barriles,
Transporte a granel -Capacidad de almace-
namiento de 310 pies³



Mezcladora de Cemento por Lotes y Remolque para Transporte de Material a Granel Combinados

Capacidad de mezcla de 50 barriles. Transporte a granel - Capacidad de almacenamiento de 310 pies³

Características:

• Múltiple de carga, circulación y descarga diseñado para transportar la mezcla de cemento, el agua y el cemento a granel a la mezcladora, que mezcla los componentes del cemento, lo hace recircular por un tanque de 50 barriles y lo lleva a una bomba. Sistema de múltiples versátiles que pueden configurarse para realizar diferentes tipos de mezclas.

• Tanque de mezclado de cemento de 50 barriles, 102 pulgadas (8.5 pies) de diámetro y 9 pies, 5 pulgadas de alto.

• Contenedor para transporte-almacenamiento a granel ASME de 310 pies³.

• Compresor APOG que desplaza neumáticamente el cemento a granel en polvo del tanque de transporte-almacenamiento de 310 pies³ al tanque mezclador.

• Bomba centrífuga de 6 x 5 x 11 que se utiliza para:

- 1) Carga de agua
- 2) Circulación de la lechada por el tanque mezclador.
- 3) Carga de la lechada premezclada
- 4) Descarga de la lechada

• 3 filas de agitadores de paletas en los tanques de mezcla diseñados para crear un flujo toroidal dentro de la mezcladora.

• Los agitadores y las bombas centrífugas funcionan con motores hidráulicos.

• Motor Cat 6.6 Clase IV usado para operar las bombas hidráulicas de los motores de impulsión.

• Opcionalmente, se pueden utilizar prehidratantes cónicos para cargar aditivos o material a granel manualmente en la línea de circulación justo antes de que ingrese

a la mezcladora, mientras se mezcla "sobre la marcha".

• La plataforma de trabajo del medio permite que los equipos de carga frontal descarguen los pallets de aditivos y material a granel en la plataforma de trabajo. El lado de acceso de la plataforma de trabajo tiene barandas de protección que se pliegan a modo de puertas.

• Panel para el control remoto de las válvulas neumáticas, los controles del motor e hidráulicos y el compresor APOG. Válvulas de control manual al alcance de la mano del operador.

• Las técnicas de apoyo y soporte utilizadas para los tanques y la plataforma de trabajo están diseñadas para minimizar la vibración sobre la plataforma de trabajo.

• Suspensión neumática Neway de 50.000 lb. en tándem (25.000 cada una).

• 2 patas extensibles con una capacidad de elevación de 62.500 lb.

• Las vigas laterales rectas, sin recalado, proporcionan el sostén necesario para las cargas pesadas durante la mezcla.

• Los múltiples están fijados a los laterales del bastidor. El sistema de múltiples está diseñado para una fácil limpieza y mantenimiento.

• El cabezal de mezcla de tipo "ciclón" es donde confluyen los conductos de 1) recirculación de la lechada, 2) carga de agua, 3) carga de cemento a granel seco. Este cabezal de mezcla se encuentra en la parte superior del tanque de mezcla. El cabezal permite que el cemento en polvo se hidrate antes de ingresar en la mezcladora.

Durante la recirculación y carga de agua y material a granel, la mezcla de agua y material a granel fluye dentro del tanque a través del cabezal de mezcla. Luego, la mezcla fluye a través del aparato de mezcla-agitación del tanque de mezcla de cemento. Después, se la bombea desde el fondo del tanque mediante una bomba centrífuga de 6x5x11 y se la hace recircular nuevamente hacia el cabezal de mezcla. El proceso es continuo, ya que el líquido en circulación puede mezclarse con más agua y/o material a granel en el cabezal de mezcla de tipo ciclón.

• Las dos líneas de carga de agua de 3 pulgadas van directamente a la parte superior de la mezcladora y al cabezal mezclador del cemento.

• La plataforma trasera está diseñada para transportar 4 pallets de tamaño estándar. Las barandas de protección a ambos lados se pliegan a modo de puertas. La plataforma se utiliza para transportar bolsas de material a granel, aditivos o equipos de cementación como aplanadoras, zapatas, centralizadores, etc.

• Sistema de prelavado de 10 galones para la aplicación de jabón antiadherente al tanque antes de que comience a mezclar.

• Puertas de seguridad en los puntos de acceso a la plataforma de trabajo, la plataforma de trabajo del motor y la plataforma trasera.

• Carteles en los laterales de la plataforma trasera y media, y en la parte delantera y trasera del remolque.



WILCO
MACHINE & FAB

1326 S. Broadway, Marlow, OK 73055 • Teléfono: 580-658-6993 • Fax: 580-658-6767

www.wilcofab.com • Contacto para Ventas y Atención al Cliente: Anthony Chandler a anthony.chandler@wilcofab.com

©2010 Wilco Machine & Fab, Inc. • Impreso en EE.UU. • Todos los derechos reservados • 09/10