

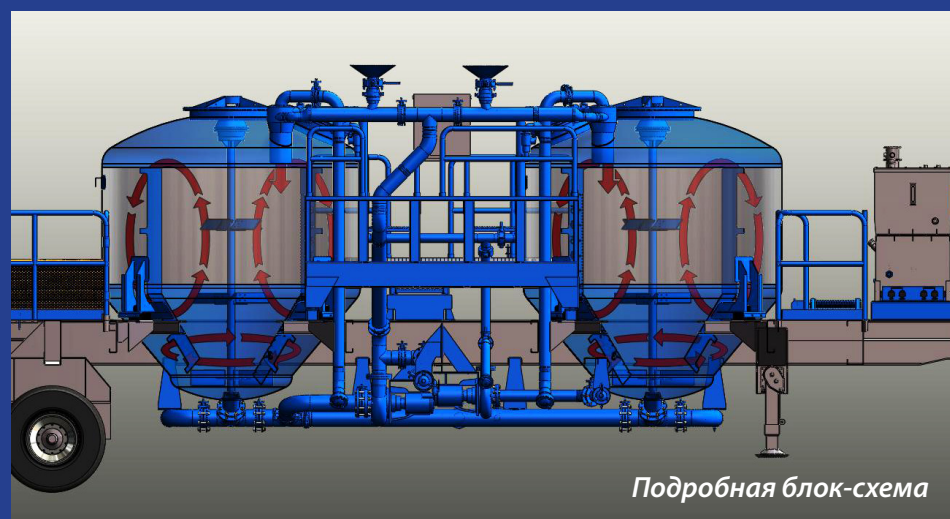


WILCO
MACHINE & FAB

Дозирующая бетономешалка трейлерного типа объемом 11,9 м³ (100 баррелей)



Более 25 лет
на службе у
нефтегазовой
промышленности.



www.wilcofab.com

Подробная блок-схема

Дозирующая бетономешалка трейлерного типа

объемом 11,9 м³ (100 баррелей)

Характеристики:

- Наполнительный, циркуляционный и сливной коллекторы рассчитаны на перекачку жидкости и цементной смеси в бетономешалку, составление определенной формулы смеси и циркуляции через две емкости с последующей подачей на насос. Универсальная система коллектора позволяет выполнять различные виды смешивания.
- Две емкости объемом 5,950 м³ и диаметром 2,59 м, высотой 2,87 м.
- Насос 1: 6 x 5 x 11 (центробежного типа)
- Насос 2: 4 x 3 x 13 (центробежного типа)

Насос 1 используется для:

- 1) Циркуляции через одну или обе смесительные емкости,
- 2) Слива
- 3) Наполнения жидкого цементного раствора

Насос 2 используется главным образом для наполнения воды.

Насосы могут использоваться для перекачки воды или предварительно смешанного бетона во время наполнения.

- 3 ряда лопастных мешалок в смесительных емкостях предназначены для создания внутри смесителя торoidalного потока материала.
- Мешалки и центробежные насосы приводятся в действие с помощью гидравлических моторов.
- По желанию заказчика возможна установка конических устройств предварительного увлажнения для смешивания «на лету» добавок или

сыпучих материалов во время циркуляции в одной или обеих емкостях.

- Рабочая платформа имеет два яруса, что обеспечивает возможность доставки на платформу поддоны с добавками и сыпучими материалами. Поручни со стороны доступа к платформе используются также в качестве полнопроходных ворот.
 - Возможно использование или двигателя Cummins или Cat класса 9 Tier III.
- Стойка пульта для дистанционного управления пневматическими клапанами, двигателем и гидроприводами.
- Несущие конструкции и крепления емкостей и рабочей платформы снижают уровень вибрации рабочей платформы.
- Тандемная пневмоподвеска на 22,680 т (по 11,339 т).
- Опорные лапы грузоподъемностью 22,680 т.
- Прямые неопрокидываемые боковые выдвижные балки используются для поддержания увеличенного веса во время смешивания.
- Коллекторы фиксируются на боковых сторонах рамы. Конструкция коллекторов обеспечивает их легкую очистку и обслуживание. Линии подачи воды и циркуляции независимы друг от друга. При необходимости они могут работать с одной или обеими емкостями, как вместе, так и отдельно.

- Смесительная головка вихревого типа выполнена в виде слияния следующих линий: 1) циркуляции жидкого цементного раствора, 2) наполнения воды и 3) наполнения сухих сыпучих материалов и добавок. Эти смесительные головки расположены в верхней части смесительных емкостей. Линии наполнения воды позволяют подавать воду либо на смесительную головку, либо непосредственно в смесительную емкость.

Во время циркуляции и подачи воды и сыпучих материалов, вода и сыпучая смесь подаются в емкость через смесительную головку. Затем смесь попадает на перемешивающее устройство в смесительной емкости, после чего она откачивается с нижней части емкости с помощью центробежного насоса 6x5 и путем циркуляции снова направляется на смесительную головку. Это непрерывный процесс, позволяющий добавлять в циркулирующую жидкость воду и/или сыпучий материал.

- Задняя платформа предназначена для установки четырех стандартных грузовых поддонов. Платформа удобна для транспортировки мешков с сыпучими материалами, добавками или оборудования, например, оборудования для цементирования обсадных колонн и скважин, башмаков, центрирующих устройств и т. п.
- В комплектацию входит система предварительной промывки.



WILCO
MACHINE & FAB

1326 S. Broadway, Marlow, OK 73055 • Телефон: 580-658-6993 • Факс: 580-658-6767

www.wilcofab.com • Контактное лицо отдела продаж и обслуживания клиентов: Энтони Чендлер, эл. почта: anthony.chandler@wilcofab.com

©2008 Wilco Machine & Fab, Inc. • Отпечатано в США • Все права защищены • 02/09